

تراول كابل آسانسور
فستا



Elevator Travelling Cable

2023
Collection

www.ferestacable.com
[ferestacable](https://www.instagram.com/ferestacable)

About us

Aseman Tejarat Co.
ferestacable.com



آغاز راه ما در صنعت آسانسور در سال ۸۸ رخ داد؛

با تلاش و شوق فراوان، دغدغه تولید محصولی با کیفیت برابر با برترین نمونه های دنیا در سال ۹۲ به بار نشست و اکنون تراول کابل فرستا، کالایی استاندارد و ماندگار پیش روی شماست...

تراول کابل آسانسور چیست؟

نوعی کابل تخت است که کار آن انتقال دستورات از کابین آسانسور به تابلو فرمان می باشد. این کابل در چاهک آسانسور معلق بوده و همراه کابین آسانسور مدام در حال حرکت می باشد. بنابراین باید دارای استحکام و مقاومت کششی بالا باشد تا در اثر نیروی وزن خود دچار کشیدگی نشود.

جنس روکش و عایق و فلزهادی آن باید دارای نرمی و انعطاف پذیری مناسب باشد تا در اثر حرکت طولانی مدت دچار پارگی روکش یا قطعی رشته سیم ها نشود.



استاندارد

استاندارد تراول کابل آسانسور در اروپا با نام IEC 60227 و در کشور انگستان EN50214 و در سازمان ملی استاندارد ایران ISIRI 607-6 می باشد.

Elevator Travelling Cable

Our journey in the elevator industry began in 2009,

Driven by our unbridled passion to craft a product that could rival the best examples across the world. We invested significant effort and dedication towards this endeavor, and in 2013, our ambition came to fruition. Today, we proudly present Feresta Travel Cable - a standard, enduring product that stands before you.

What is elevator Travel Cable?

Travel Cable is a flat cable that serves as the conduit for commands from the elevator cabin to the control panel. It moves in elevator shaft with the cabin and must possess high tensile strength and resilience to withstand its weight.

The insulation and coating material of the cable must be supple and flexible enough to prevent cracks or wire breakage due to prolonged movement.

Standard

Travel Cable adheres to different standards in different regions, with IEC 60227 in Europe, EN50214 in UK, and ISIRI 607-6 in Iran.

Travelling Cable Details

مشخصات تراول کابل فرستا

مشخصات فنی

Technical Details

| | PVC type | Color رنگ | Tensile strength مقاومت کششی N/mm ² | Elongation at break افزایش طول در نقطه پارگی % |
|--------------------------|---|--|--|--|
| Insulator عایق | D | White/Green&Yellow سفید / سبز و زرد | 12.5 | 190 |
| Sheath روکش | ST5 | Orange or Gray نارنجی یا طوسی | 15 | 300 |
| Conductor هادی | Annealed cathodic copper with nominal area 0.75mm ² & electrical resistance Max:25.4 Ω/km مس کاتدی آنیل شده با سطح مقطع نامی ۰٫۷۵mm ^۲ و مقاومت الکتریکی حداکثر ۲۵٫۴ Ω/km | | | |

مشخصات عمومی

General Details

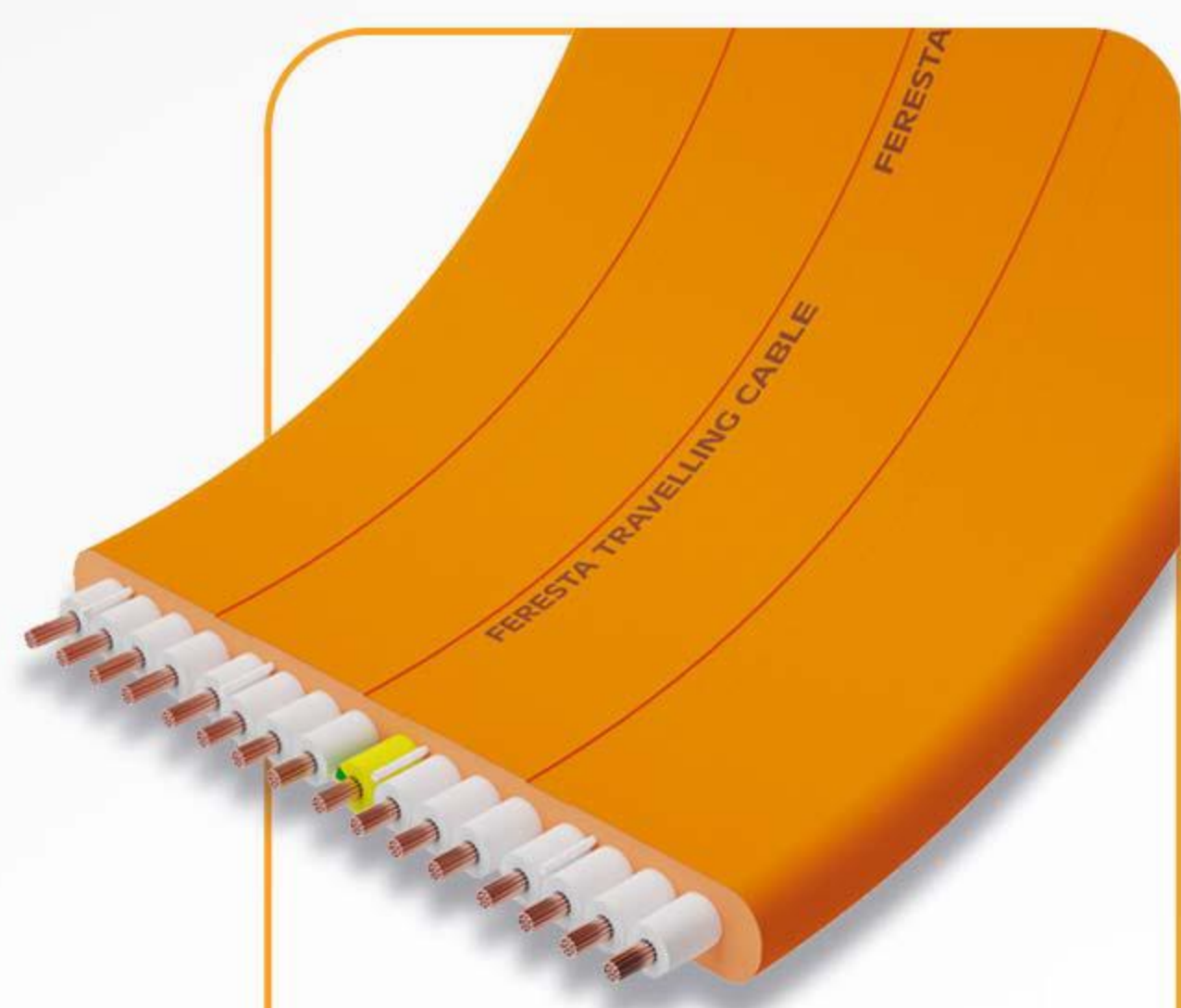
| | Cross sectional area سطح مقطع n*mm ² | Rated voltage رنج ولتاژ V | Overall dimention ابعاد کلی w*t mm*mm | Weight approx. وزن کلی تخمینی gr/m | Copper approx. وزن مس gr/m | Packing length طول بسته بندی m |
|-------------|---|---------------------------------|---|--|----------------------------------|--------------------------------------|
| H05VVH6-F | 12 G 0.75 | 300/500 | 33*4.2 | 270 | 75 | 250 |
| H05VVH6-F | 16 G 0.75 | 300/500 | 44*4.2 | 335 | 100 | 250 |
| H05VVH6-F | 20 G 0.75 | 300/500 | 54*4.2 | 420 | 125 | 250/500 |
| H05VVH6-F | 24 G 0.75 | 300/500 | 64*4.2 | 505 | 150 | 250/500 |
| H05VVH6-F | 24G 0.75 + RG59 | 300/500 | 68*5.2 | 580 | 170 | 500 |
| H05VVD3H6-F | 24 G 0.75 + STM | 300/500 | 71*4.3 | 555 | 150 | 500 |
| H05VVH6-F | 28G 0.75 | 300/500 | 37*10.2 | 620 | 175 | 500 |
| H05VVH6-F | 28G 0.75 + RG59 | 300/500 | 44*10.2 | 630 | 195 | 500 |

شرایط کاربرد

Usage Conditions

| Free suspension length طول معلق آزاد | Travelling height ارتفاع پیمایش | Running speed سرعت حرکت | Operating temperature دمای محیط | Bending radius شعاع خمش |
|---|------------------------------------|----------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| Max :45m | Max: 80m | Max: 4m/s | -15°C +70°C | Min: 10*mm thickness of the cable |
| 24G 0.75 + STM Max: 120m | 24G 0.75 + STM Max: 150m | | | |

FERESTA Products



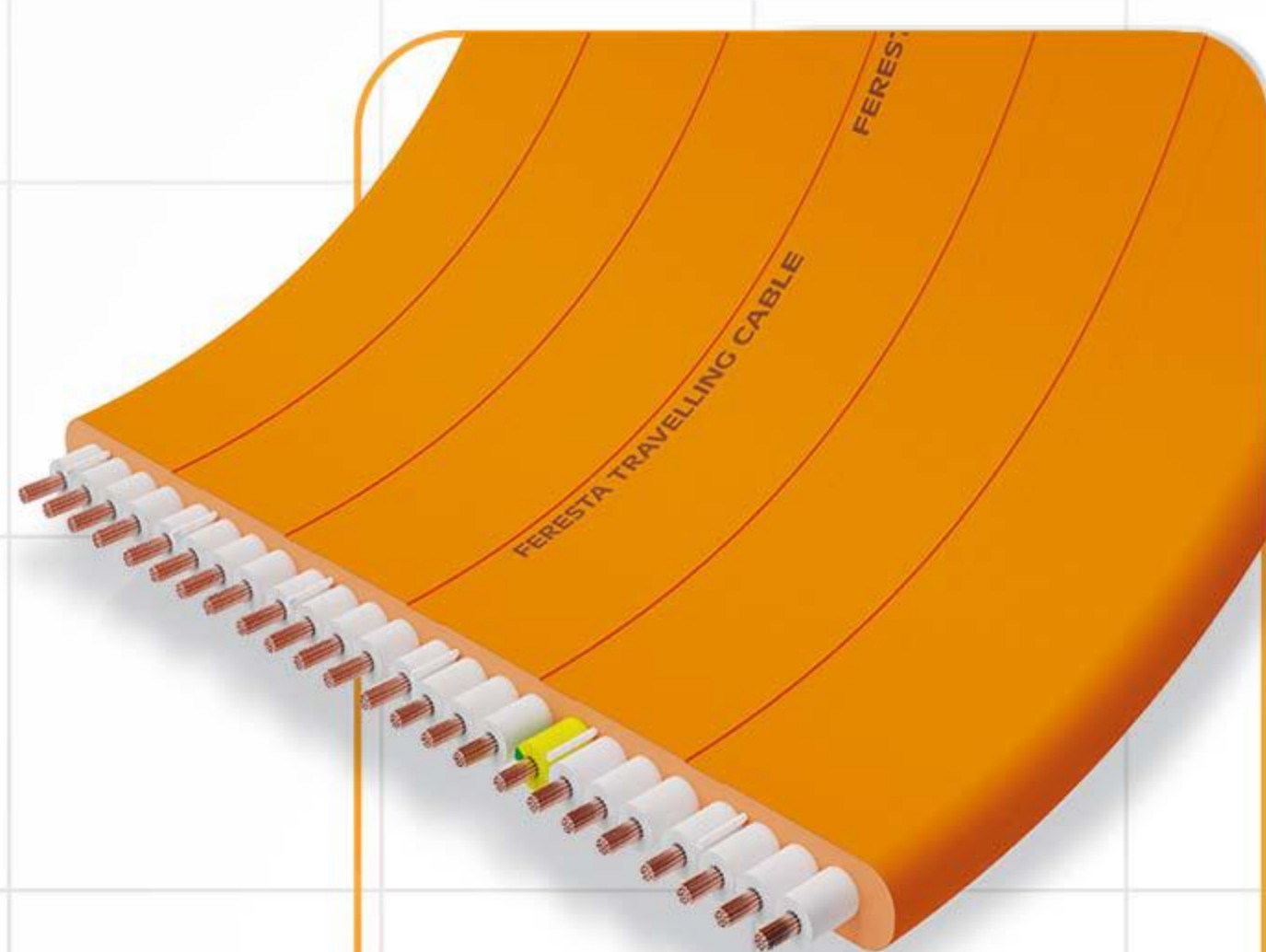
۶ رشته

H05VVH6-F 16G 0.75



۱۲ رشته

H05VVH6-F 12G 0.75



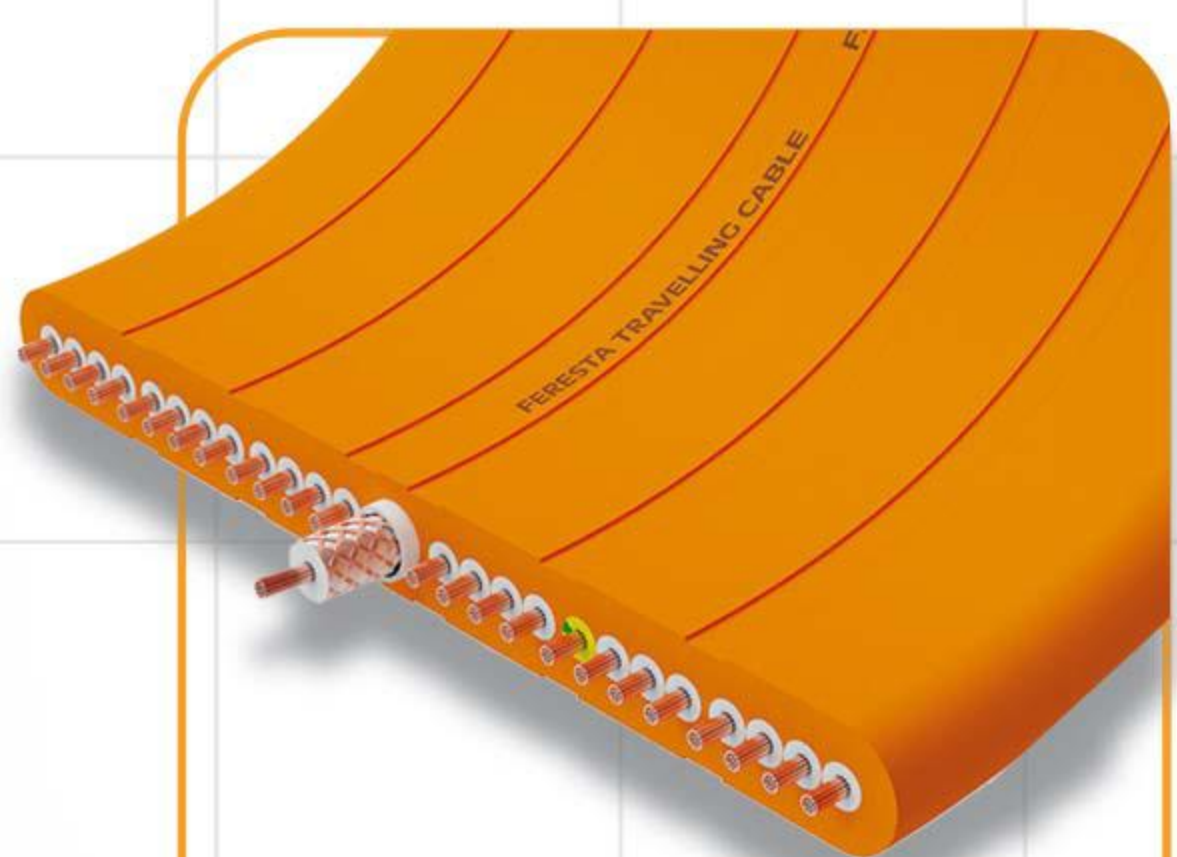
۲۴ رشته

H05VVH6-F 24G 0.75



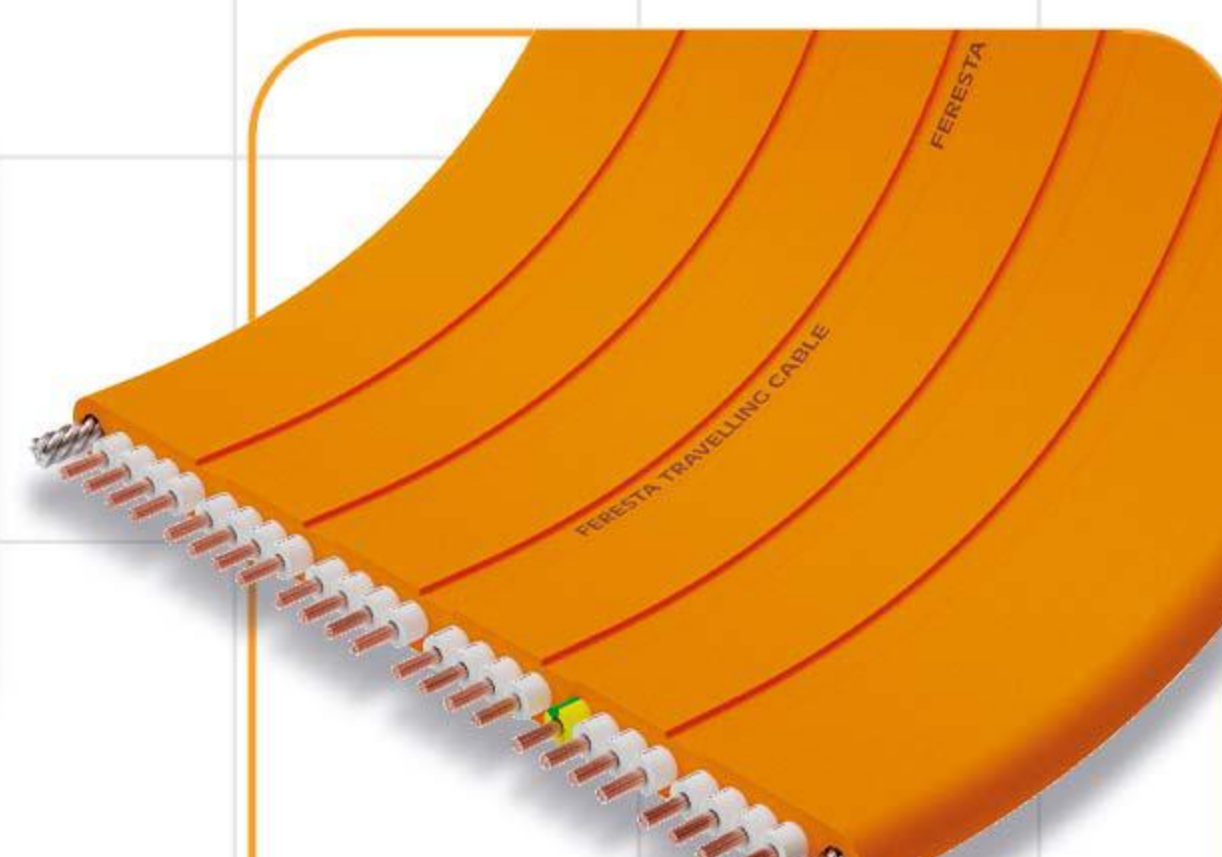
۲۰ رشته

H05VVH6-F 20G 0.75



۲۴ رشته با کابل کواکسیال دوربین

H05VVH6-F 24G 0.75 + RG59



۲۴ رشته با سیم بکسل

H05VVD3H6-F 24G 0.75+ STM



۲۸ رشته با کابل کواکسیال دوربین

H05VVH6-F 28G 0.75+RG59



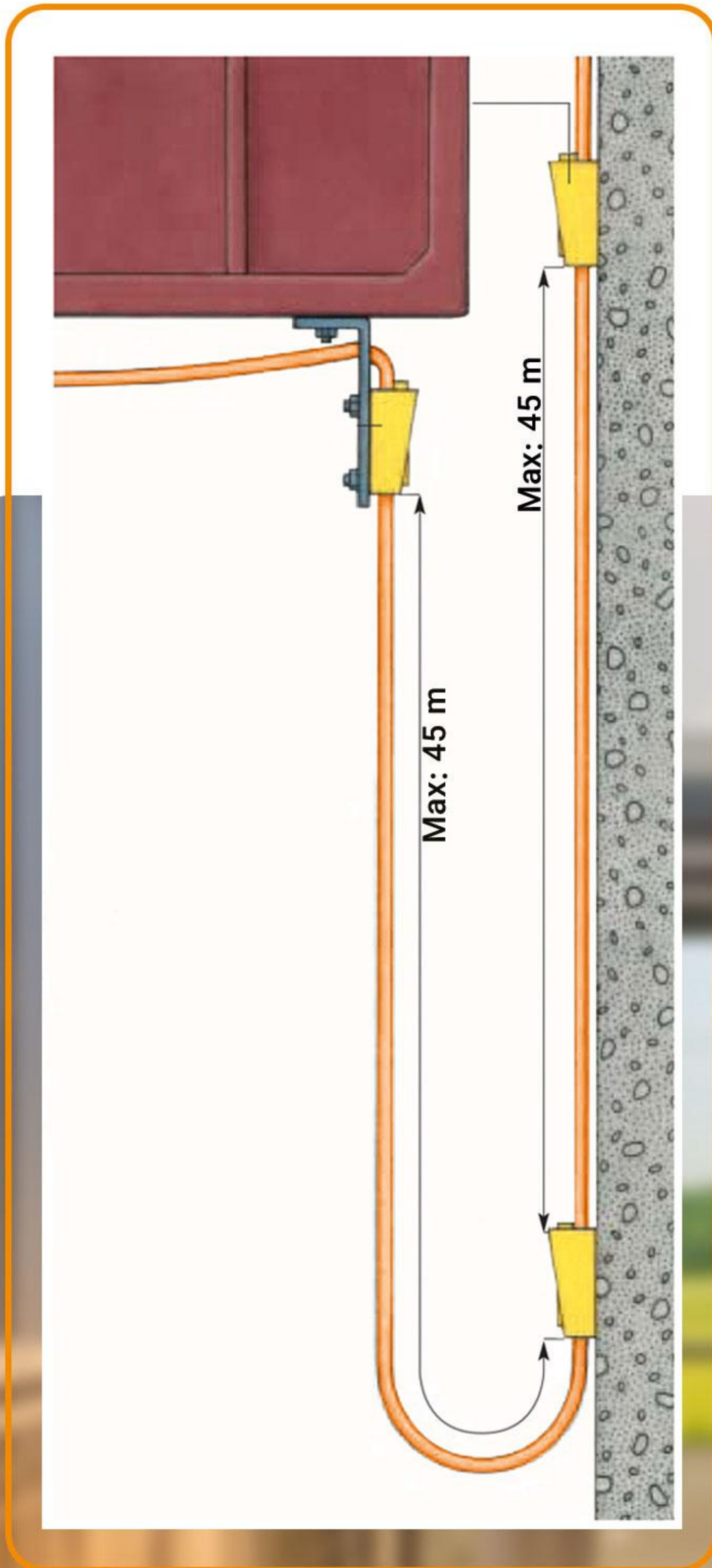
۲۸ رشته

H05VVH6-F 28G 0.75

تراول کابل فرستا را حداکثر تا چه ارتفاعی استفاده کنیم؟

تا ۸۰ متر ارتفاع چاهک

به عنوان مثال اگر ارتفاع هر طبقه را ۳٫۲ متر در نظر بگیریم (۸۰ ÷ ۳٫۲ = ۲۵) تراول کابل فرستا را حداکثر برای یک ساختمان ۲۵ طبقه میتوان به کاربرد به شرطی که فاصله بین هر دو بست تراول کابل متوالی بیشتر از ۴۵ متر نشود.



To what maximum height can Feresta Travel Cable be used in elevators?

Feresta Travel Cable can be used for up to 80 meters of shaft height, which equates to a maximum of 25 stories if each floor's height is 3.2 meters, as long as the distance between each two consecutive Travel Cable clamps does not exceed 45 meters.

Travel Cable Standard

استاندارد تراول کابل آسانسور

The International Electrotechnical Commission (IEC) 60227-6 and its Iranian equivalent, ISIRI 607-6, are the worldwide benchmarks for elevator Travel Cable.

استاندارد تراول کابل آسانسور در دنیا در کمیته بین المللی الکتروتکنیکال با نام IEC60227-6 تدوین شده است و ترجمه آن در موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، ISIRI607-6 می باشد.



ماندگاری
ENDURING

استاندارد
STANDARD

ایمنی
SAFETY



نصب کن و تمام.
Install & That's it.

FERESTA

Elevator Travelling Cable



مطابق با استاندارد IEC60227 اروپا و 6-ISIRI607 ایران
کیفیت برابر با بهترین برندهای دنیا

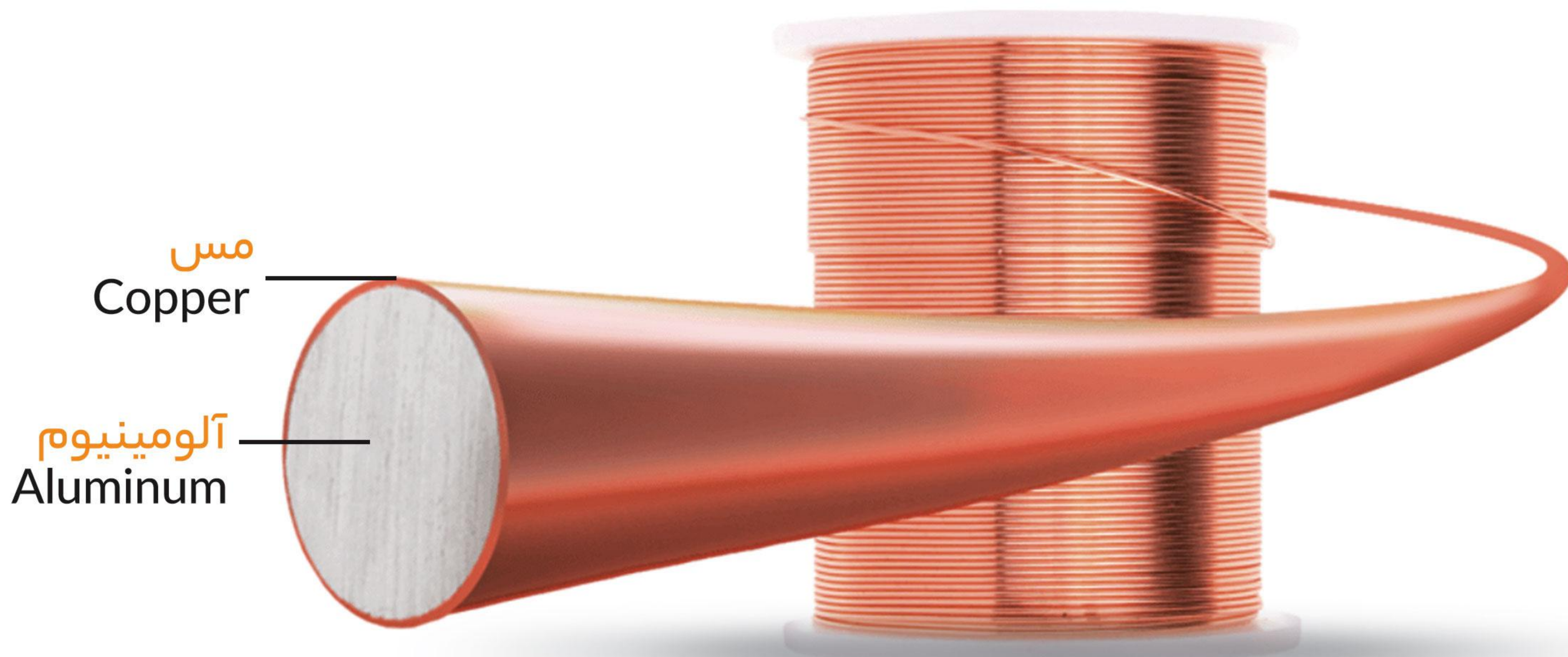
According to the IEC60227 European standard and the ISIRI607-6 Iranian standard.
Quality is on par with the best brands worldwide.

FERESTA

Education

آموزش





مقایسه عملکرد هادی مسی و آلومینیومی در تراول کابل آسانسور Comparing the performance of copper and aluminum in elevator Travel Cable

- عمر مفید تراول کابل استاندارد با هادی مسی ۶ تا ۸ برابر تراول کابل با هادی آلومینیومی است
- برای مصرف کننده در طولانی مدت هزینه تمام شده تراول کابل آلومینیومی به دلیل قطعی زود هنگام و عمر کم، بسیار گرانتر از تراول کابل استاندارد مسی خواهد بود.
- در محیط های مرطوب که احتمال اکسید شدن (زنگ زدن) فلزات وجود دارد اکسید مس همانند مس رسانای خوبی است ولی اکسید آلومینیوم رسانای بسیار ضعیفتری حتی نسبت به خود آلومینیوم می باشد.
- به دلیل مقاومت الکتریکی بالا و ضریب انبساط طولی بالاتر آلومینیوم نسبت به مس، احتمال قطعی یا اتصالی و آتش سوزی برای هادی آلومینیومی بالاست
- مقاومت الکتریکی و افت ولتاژ هادی آلومینیومی ۶۰٪ بیشتر از هادی مسی می باشد
- Copper conductors have a lifespan that is 6 to 8 times longer than aluminum conductors, making them more cost-effective in the long run.
- While copper oxide and aluminum oxide are both conductive, aluminum oxide is a weaker conductor than copper oxide or aluminum, especially in humid environments where metal oxidation (corrosion) is likely.
- Aluminum conductors have a higher electrical resistance and thermal expansion coefficient than copper conductors, increasing the likelihood of connection failure and fire.
- The electrical resistance and voltage drop of aluminum conductors are 60% higher than copper conductors.

نتیجه

با توجه به مقایسه عملکرد هادی مس و آلومینیوم در جدول بالا و بر طبق دستورالعمل های استاندارد؛ استفاده از هادی آلومینیوم یا آلومینیوم روکش مس در تمامی سیم و کابل با سطح مقطع هادی کمتر از ۱۰ میلی متر مربع و از جمله در تراول کابل آسانسور مجاز نمی باشد.

نتیجه

Result
According to the performance of copper and aluminium conductors and also standard instructions, using of aluminium conductor in elevator travelling cable is prohibited.

قسمت های اصلی تراول کابل آسانسور

The main components of
elevator Travel Cable

روکش
Sheath

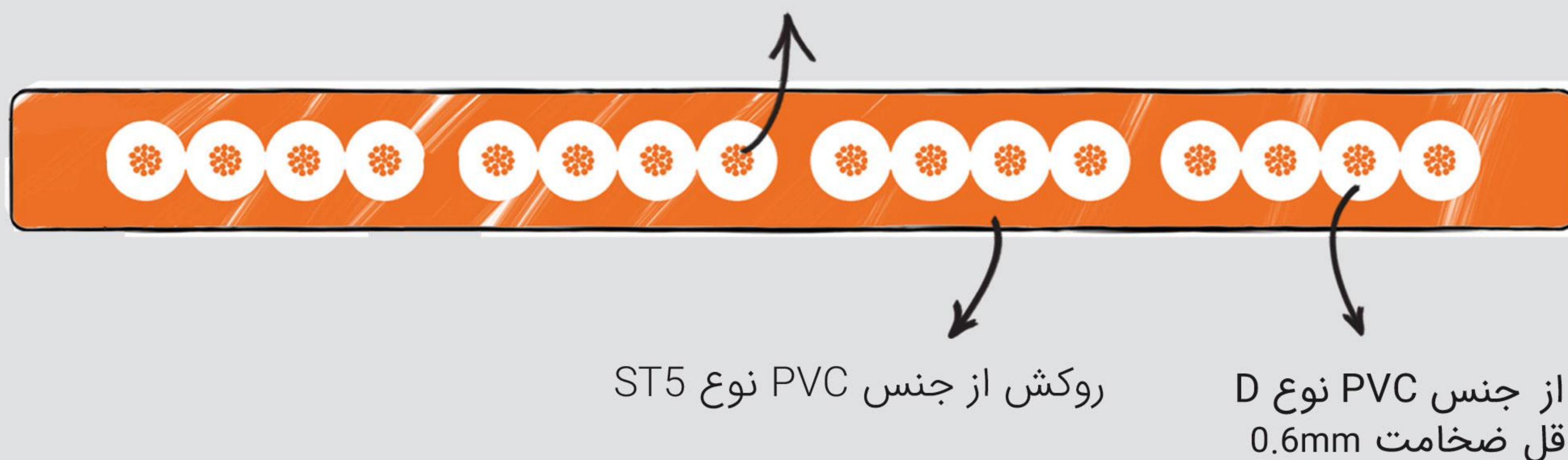
عایق
Insulator

هادی
Conductor

از لحاظ قیمت تمام شده و کیفیت محصول نهایی هادی مهم ترین بخش یک تراول کابل می باشد. بنابراین تشخیص استاندارد بودن هادی تراول کابل از اهمیت بیشتری برخوردار است.

The conductor is the most crucial component of Travel Cable, as it affects the total cost and quality of the final product so identifying the standard conductor of Travel Cable is essential.

هادی مس آنیل شده کاتدی با سطح مقطع نامی حداقل 0.75 mm^2



روش تشخیص هادی تراول کابل استاندارد

Standard cable travel conductor detection method

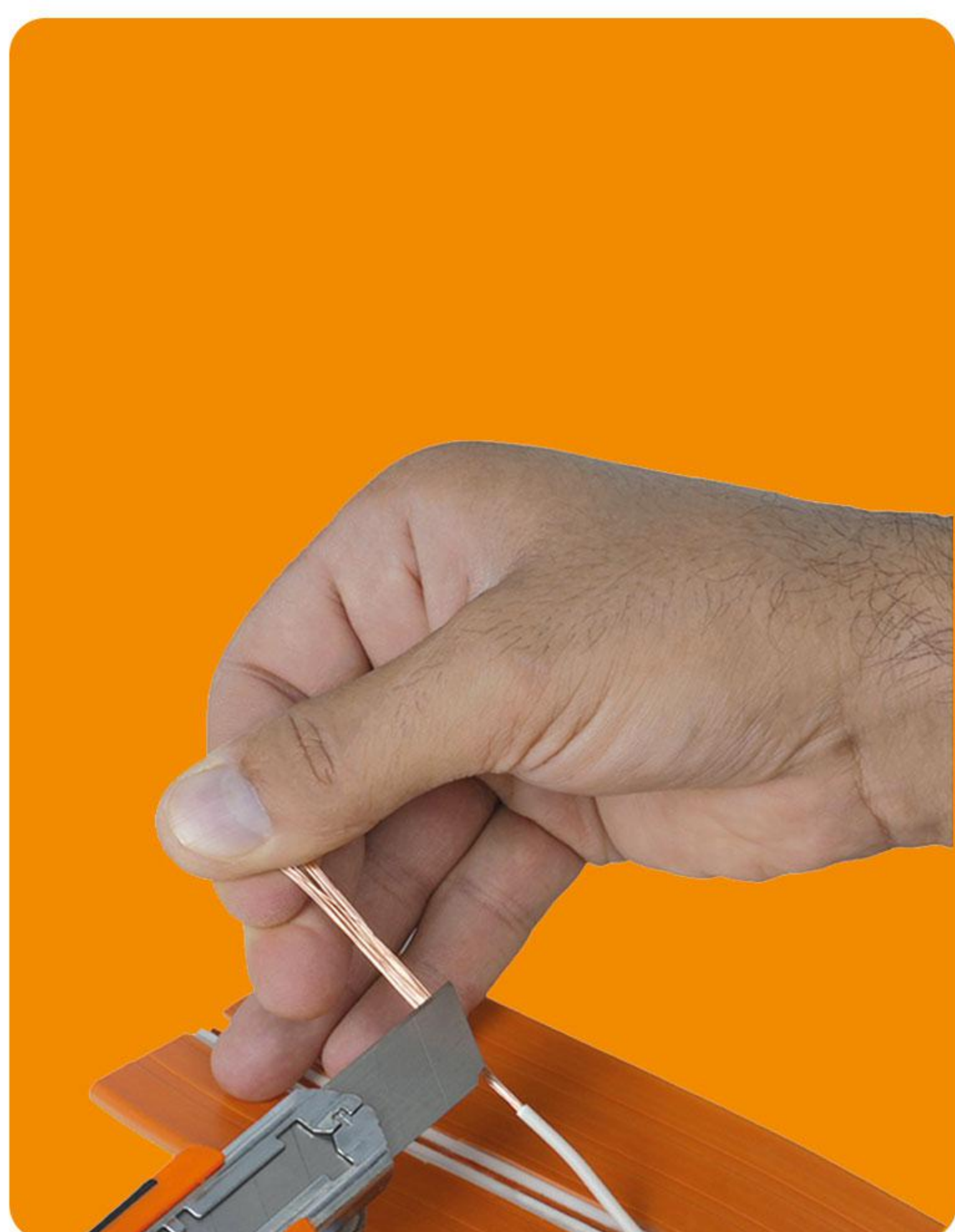
01

تشخیص مس از آلومینیوم

Copper and aluminum differentiation

باید سطح روی مفتول ها (Strand) را به مدت ۲۰ ثانیه با چاقو خراش دهیم. در صورتی که کاملاً از مس باشد تغییر رنگی رخ نخواهد داد و در صورتی که از آلومینیوم یا روکش مس باشد پس از چند ثانیه خراش، روکش مسی رنگ روی آن از بین رفته و آلومینیوم آن نمایان خواهد شد.

Scratching the surface of the strands with a knife for 20 seconds can differentiate between copper and aluminum. If the strands are entirely copper, there will be no change in color. However, if the strands have a copper coating over aluminum, the copper coating will disappear after a few seconds of scratching, and the aluminum will be visible.



Determining the amount of copper

در شرایط آزمایشگاهی مقاومت الکتریکی هادی مسی با سطح مقطع نامی 0.75 mm^2 توسط دستگاه میکرو اهم متر اندازه گیری می شود که نباید از $26 \Omega/\text{km}$ بیشتر باشد.

In laboratory conditions, the electrical resistance of a copper conductor with a nominal cross-sectional area of 0.75 mm^2 should not exceed $26 \Omega/\text{km}$.

در شرایط غیر آزمایشگاهی پس از اینکه مطمئن شدیم هادی تراول کابل کاملاً از جنس مس است باید با یک میکرو متر، قطر مفتول مسی (d) را اندازه گرفت و با شمارش تعداد مفتول های (n) به کار رفته در یک رشته سیم، مقاومت الکتریکی سیم (R) را از رابطه زیر محاسبه کرد.

In non-laboratory conditions, after confirming that the Travel Cable conductor is entirely made of copper, the diameter of the copper strands (d) should be measured using a micrometer, and the electrical resistance of the wire (R) should be calculated by counting the number of strands (n) used in a wire strand using a specific formula.

$$R = \frac{21.4}{n \times d^2} \quad \text{مقاومت الکتریکی هادی مسی } (\Omega/\text{km})$$

اگر مقاومت الکتریکی محاسبه شده کمتر از $28 \Omega/\text{km}$ باشد یعنی سطح مقطع نامی مس به کار رفته طبق استاندارد و برابر 0.75 mm^2 می باشد. اگر مقاومت الکتریکی محاسبه شده بیشتر از $28 \Omega/\text{km}$ باشد یعنی سطح مقطع نامی مس به کار رفته کمتر از 0.75 mm^2 می باشد که در این صورت سطح مقطع نامی غیر استاندارد هادی و همچنین درصد کمبود مس آن از روابط زیر محاسبه می شود.

(مقاومت الکتریکی محاسبه شده با روش اخیر معمولاً ۵ درصد نسبت به روش آزمایشگاهی بیشتر است)

$$A = \frac{19.5}{R} \quad \text{سطح مقطع نامی رسانای مسی } (\text{mm}^2)$$

$$P^* = 100 - (133 \times A) \quad \text{درصد کمبود مس هادی مسی}$$

* این روابط از فرمول $R = \rho \frac{L}{A}$ به دست آمده است و $\rho = 1.68 \times 10^{-8}$ مقاومت الکتریکی ویژه مس می باشد.

If the calculated electrical resistance is less than $28 \Omega/\text{km}$, the nominal cross-sectional area of copper used, is 0.75 mm^2 according to the standard. If the calculated electrical resistance is greater than $28 \Omega/\text{km}$, the nominal cross-sectional area of copper used is less than 0.75 mm^2 , indicating a non-standard cross-sectional area, and the percentage of copper deficiency can be calculated using specific equations.

$$A = \frac{19.5}{R} \quad \text{Nominal cross-sectional area}$$

$$P^* = 100 - (133 \times A) \quad \text{Percentage of copper conductor deficiency}$$

These equations are derived from the formula $R = \rho \frac{L}{A}$, where ρ is the specific electrical resistance of copper, which is 1.68×10^{-8}

Micro ohm meter
میکرو اهم متر



مثال ۱

Example 1

In a laboratory setting, the electrical resistance of the copper conductor in the Feresta Travel Cable is measured using a micro-ohmmeter and found to be equal to 25.4 Ω /km. The number of copper strands in each conductor is 22, and the diameter of the strands is 0.19 mm.

مقاومت الکتریکی هادی مسی تراول کابل فرستا با استفاده از میکرواهم متر در آزمایشگاه اندازه گیری و برابر $25.4 \Omega/\text{km}$ می باشد تعداد مفتول های هادی مسی هر رشته سیم ۲۲ عدد و قطر مفتول ها 0.19 mm است:

$$R = \frac{21.4}{n \times d^2} = \frac{21.4}{0.19^2 \times 22} = 26.9 \Omega/\text{km}$$

مقاومت الکتریکی محاسبه شده کمتر از ۲۸ بوده و سطح مقطع نامی هادی مسی، استاندارد می باشد.

The calculated electrical resistance is less than 28 Ω /km, indicating that the nominal cross-sectional area of the copper conductor is standard.

مثال ۲

Example 2

A Travel Cable has 25 copper strands in each conductor with a diameter of 0.15 mm.

دریک تراول کابل تعداد مفتول های هادی مسی هر رشته سیم ۲۵ عدد و قطر مفتول ها 0.15 mm است:

$$R = \frac{21.4}{n \times d^2} = \frac{21.4}{25 \times 0.15^2} = 38 \Omega/\text{km}$$

The calculated electrical resistance is greater than 28 Ω /km, indicating that the nominal cross-sectional area of the copper conductor is less than standard. The percentage of copper deficiency can be calculated using below equations.

مقاومت الکتریکی محاسبه شده بیشتر از ۲۸ بوده و سطح مقطع نامی هادی مسی قطعا کمتر از حد استاندارد خواهد بود که از روابط زیر محاسبه می شود.

سطح مقطع نامی هادی مسی
Nominal cross-sectional area

$$A = \frac{19.5}{38} = \frac{19.5}{R} = 0.51 \text{ mm}^2$$

درصد کمبود مس هادی مسی
Percentage of copper conductor deficiency

$$P = 100 - (133 \times A) = 100 - (133 \times 0.51) = 32$$

FERESTA

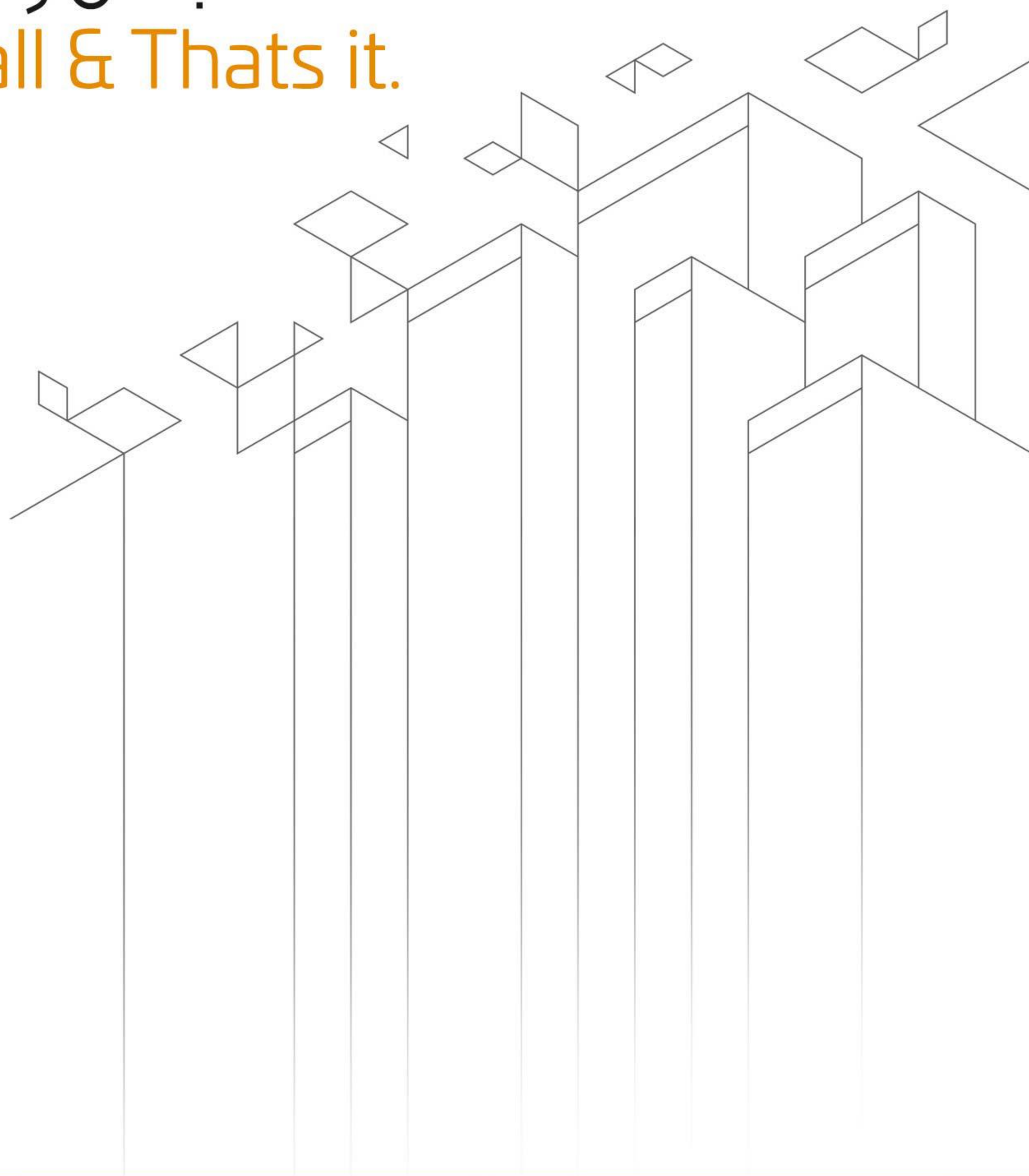
Elevator Travelling Cable



FERESTA

Elevator Travelling Cable

نصب کن و تمام.
Install & Thats it.



Besigraphic.com
0912 888 6100



دفتر تهران: تهران، کیلومتر ۲ بزرگراه فتح، پلاک ۱۳۹
مرکز تجارت آسانسور ایران، واحد ۳۰۶

Tehran Office:
Unit 306, Tejart Asansor Iran Complex
No. 139, 2Km Of Fath Higway, Tehran, Iran

+98 21 - 66619870

+98 990 090 0632

دفتر مرکزی: اصفهان، منطقه صنعتی دولت آباد
خیابان شاهین، کوچه یاس، پلاک ۳۷

Central Office:
No.37, Yas Alley, Shahin St
Dolat Abad Industry Town, Isfahan, IRAN

+98 902 200 54 76

+98 902 200 54 81